



广东中认联合认证有限公司

Guangdong ZhongRenLianHe Certification Co.,Ltd.

珠海万力达电气技术股份有限公司

2024年度产品碳足迹报告

报告编号：2025-0681

报告签发日期：2025年4月29日

第三方机构名称：广东中认联合认证有限公司



产品碳足迹信息表

申请人	珠海万力达电气技术股份有限公司	地址	珠海市高新区科技一路12号万力达继保科技园1号楼
制造商	珠海万力达电气技术股份有限公司	地址	珠海市高新区科技一路12号万力达继保科技园1号楼
生产厂	珠海万力达电气技术股份有限公司	地址	广东省珠海市高新区金星路9号
联系人	杨庆锋	电话	13326603828
认证标准/实施规则		ISO 14067: 2018、Q/GDZR 150-2025	

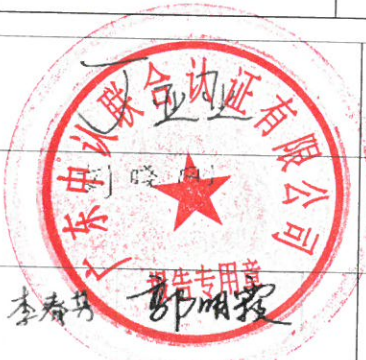
结论:

时间边界: 2024年01月01日-2024年12月31日;

系统边界: 从摇篮到大门, 即 原材料获取过程 及 产品生产过程。

产品各阶段碳排放比例: 原材料生产占碳足迹总量的43.93%, 产品生产占碳足迹总量的23.77%, 原材料运输排放占碳足迹总量的32.30%;

产品大类	产品名称	产品型号	功能单位	二氧化碳排放量 (tCO ₂ e)
变电站综合自动化系统	组屏装置	WLD8000 系统	台	0.1168
配电自动化终端	配电自动化终端	WLD-2600	台	0.0564
开关设备智能监测装置	开关设备智能监测装置	BRK-3910	台	0.0674
继电保护及安全自动装置	继电保护及安全自动装置	MPX-800HC	台	0.0880
电力设备在线监测装置	电力设备在线监测装置	WLD-28XX	台	0.0723

核算人		日期	2025年4月29日
技术复核人		日期	2025年4月29日
批准人		日期	2025年4月29日



目录

1.产品碳足迹介绍（CFP）介绍	1
2.目标与范围定义	2
2.1 珠海万力达电气技术股份有限公司	2
2.2 报告目的	3
2.3 报告范围	4
2.4 功能单位	4
2.5 系统边界	4
2.6 分配原则	4
2.7 取舍准则	5
2.8 影响类型和评价方法	5
2.9 数据收集及质量要求	6
3.CFP相关数据及结论	7
3.1 产品实现过程	7
3.2 CFP 核算结果	9
4.结果分析与讨论	11
4.1 碳足迹结论	11
4.2 敏感度分析	11
4.3 不确定性分析	11
5.建议	11
附件1：2024年全年审核范围内产品实际生产的数据	12
附件2：2024年全年审核范围内产品涉及的原材料运输数据	13
附件3：2024年度能源消耗量统计	14
附件4：2024年全年审核范围内产品占比	15
附件5：企业主要耗能设施设备清单	16
附件6：原、辅料消耗数据	17



1. 产品碳足迹介绍 (CFP) 介绍

近年来, 温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点, “碳足迹”这个新的术语越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹 (Carbon Footprint of Product, CFP) 是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和, 即从原材料开采、产品生产 (或服务提供)、分销、使用到最终处置/再生利用等多个阶段的各种温室气体排放的累加。

温室气体包括二氧化碳(CO_2)、甲烷(CH_4)、氧化亚氮(N_2O)、氢氟碳化合物(HFCs)、全氟碳化合物(PFCs)、六氟化硫(SF_6)和三氟化氮(NF_3)。碳足迹的计算结果为产品生命周期各种温室气体排放量的加权之和, 用二氧化碳当量 (CO_2e) 表示, 单位为 $\text{kg CO}_2\text{e}$ 或者 $\text{g CO}_2\text{e}$ 。全球变暖潜值 (Global Warming Potential, 简称 GWP), 即各种温室气体的二氧化碳当量值, 通常采用联合国政府间气候变化专家委员会 (IPCC) 提供值, 目前此因子被全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估 (LCA) 的温室气体的部分。基于LCA的评价方法, 国际上已建立起多种碳足迹评估产品碳足迹核算指南和要求, 用于产品碳足迹认证, 目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种: ① 《PAS 2050: 2011关于商品和服务在生命周期内温室气体排放的评估规范》, 此标准是由英国标准协会 (BSI) 与碳信托公司 (Carbon Trust)、英国食品和乡村事务部 (Defra) 联合发布, 是国际上最早的、具有具体计算方法的标准, 也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准; ② 《温室气体核算体系: 产品寿命周期核算与报告标准》, 此标准是由世界资源研究所 (World Resources Institute, 简称 WRI) 和世界可持续发展工商理事会 (World Business Council for Sustainable Development, 简称 WBCSD) 发布的产品和供应链标准; ③ 《ISO 14067:2018 温室气体—产品碳足迹—量化需求与产品碳足迹核算指南》, 此标准以PAS 2050为种子文件, 由国际标准化组织 (ISO) 编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。



2. 目标与范围定义

2.1 珠海万力达电气技术股份有限公司及其产品介绍

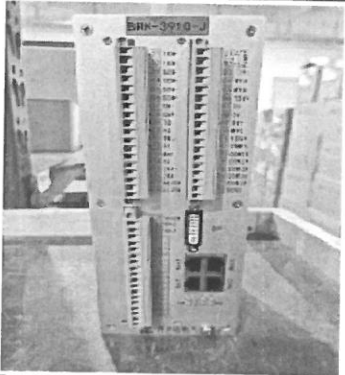
万力达电气成立于2014年（前身1991年创立），是工业领域电气智能化管理主流服务商，携手中国石化、南方电网、国家能源、华润水泥、宝武钢铁等央企、国企打造多个智能供配电示范工程，为逾千家客户提供自主可靠、本质安全的国产替代创新方案。

专注于电气智能化、配网自动化、综合自动化等多种产品技术，万力达电气面向电力电网、石油炼化、水泥建材、有色钢铁、煤炭矿山等工业企业，提供设备智能运维、厂区（站点）无人值守以及预测性数据分析解决方案，用数据唤醒重资产、多设备、高耗能的工业巨人，赋能其敏捷管理、柔性生产、智能决策的驱动力。

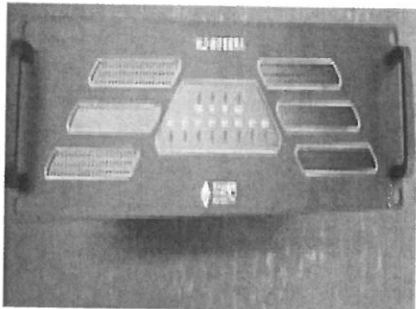
公司拥有发明专利36件、实用新型专利22件、软件著作权42项；牵头或参与制定国家标准14项、行业标准10项；先后获评国家专精特新“小巨人”企业、高新技术企业、国家规划布局内重点企业、广东省创新型企业、广东省企业供配电系统电压暂降工程技术研究中心等。

万物互联，数驭未来。秉持“让用电更安全、更轻松、更高效”的企业使命，万力达电气正努力帮助更多的工业企业盘活数据资产，构建人与设备、安全与效率、发展与环境友好互通的生态格局，让数据成为开启下一轮工业文明进步的新钥匙。

产品清单及照片：

序号	产品名称	产品型号	产品图片
1	配电自动化终端	WLD-2660	
2	开关设备智能监测装置	BRK-3910	



3	继电保护及安全自动装置	MXPX-800HC	
4	电力设备在线监测装置	WLD-28XX	
5	组屏装置	WLD8000 系统	

2.2 报告目的

CFP报告目的是对组织生产的申请范围产品：从摇篮到大门涉及的全生命周期过程的碳足迹进行核算。

碳足迹核算组织实现低碳、绿色发展的基础和关键，披露碳足迹是组织环境保护工作和社会责任的重要组成部分。本报告的核算结果将为组织与管材、电缆保护管产品的采购商和第三方的有效沟通提供良好的途径，对促进产品全供应链的温室气体减排具有一定积极作用。

本报告结果的潜在沟通对象包括两个群体：一是公司内部管理人员及其他相关人员，二是企业外部利益相关方，如上游原料供应商、下游采购商、地方政府和环境非政府组织等。



2.3 报告范围

根据本报告目的，按照ISO 14067: 2018、Q/GDZR 150-2025 标准的要求。确定本报告的内容包括功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、影响评价方法和数据质量要求等。

2.4 功能单位

为方便系统中输入/输出的量化，功能单位被定义为生产1m管材、电缆保护管所排放的二氧化碳当量。

2.5 系统边界

在本次报告中，产品的系统边界属“☒摇篮到大门 ☐摇篮到坟墓”的类型，为了实现上述功能单位，产品的系统边界如下图：

原材料	制造
原材料	运输
变电站综合自动化系统、配电自动化终端、开关设备智能监测装置、继电保护及安全自动装置、电力设备在线监测装置	生产
成品	场内运输

表 2-1 变电站综合自动化系统、配电自动化终端、开关设备智能监测装置、继电保护及安全自动装置、电力设备在线监测装置生产系统边界

变电站综合自动化系统、配电自动化终端、开关设备智能监测装置、继电保护及安全自动装置、电力设备在线监测装置生产中，包含和未包含在系统边界内的生产过程见下表：

包含的过程	未包含的过程
➤场内运输过程 ➤生产过程（企业边界内） ➤上游原料及辅料的生产（除未包含的部分）、运输	➤资本设备的生产及维修 ➤产品的外部运输、销售和使用 ➤产品回收、处置和废弃阶段 ➤其他辅料的运输

表2-2 包含和未包含在系统边界内的生产过程



2.6 分配原则

目前变电站综合自动化系统、配电自动化终端、开关设备智能监测装置、继电保护及安全自动装置、电力设备在线监测装置生产过程中不涉及共生产品产出，如因工序变化导致共生产品的产生，则分配原则为经济价值分配法，重新实施核算。

2.7 取舍准则

采用的取舍规则以各项原材料投入占产品重量或过程总投入的重量比为依据。

具体规则如下：

- (1) 普通物料重量 $<1\%$ 产品重量时，以及含稀贵或高纯成分的物料重量 $<0.1\%$ 产品重量时，可忽略该物料的上游生产数据；总共忽略的物料重量不超过 5% ；
- (2) 低价值废物作为原料，可忽略其上游生产数据；
- (3) 大多数情况下，生产设备、厂房、生活设施等可以忽略；
- (4) 在选定环境影响类型范围内的已知排放数据不应忽略；

本报告所有原辅料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

2.8 影响类型和评价方法

基于报告目标的定义，本报告只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，源于GWP是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。核算过程中统计主要的七种温室气体，包括二氧化碳(CO₂)、甲烷(CH₄)、氧化亚氮(N₂O)、氢氟碳化合物(HFCs)、全氟碳化合物(PFCs)、六氟化硫(SF₆)和三氟化氮(NF₃)。并且采用了IPCC第六次评估报告(AR 6)提出的方法来计算产品生产周期的GWP值。该方法基于100年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，用来将其他温室气体的排放量转化为CO₂当量(CO₂e)。

为了计算产品的碳足迹，必须考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势(GWP)。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有的量化数据(包括物质的输入、输出；能量使用；交通等方面)。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量。如：电力的排放因子可表示为：CO₂e/MWh，全球增温潜势是将单位质量的某种温室效应气体(GHG)在给定时间段内辐射强度的影响与等量二氧化碳辐射强度影响相关联的系数，如甲烷(CH₄)的GWP值是28。活动水平数据来自现场实测；排放因子采用IPCC，CLCD规定的缺失值。活动水平数据主要包括：电力、蒸汽消耗量、天然气消耗量等。排放因子数据主要包括电力排放因子、热力排放因子、天然气排放因子等。



2.9 数据收集及质量要求

根据ISO 14067: 2018、Q/GDZR 150-2025标准的要求，机构组建了碳足迹核算工作组对该公司的产品碳足迹进行核算。工作组对产品碳足迹核算工作先进行前期准备，然后确定工作方案和范围、并通过查阅文件、现场访问和沟通等过程完成本次碳足迹核算工作。前期准备工作主要包括：了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息；调研和收集部分原始数据，主要包括：企业的生产报表、财务数据、能源消耗台账、生产原材料统计表等，以保证数据的完整性和准确性，并在后期报告编制阶段，大量查阅数据库、文献报告、国家标准以及成熟可用的LCA软件，目前公司次级数据获取数据缺省值的来源：LCA基础数据库(中国生命周期基础数据库CLCD，中国产品全生命周期温室气体排放系数库CPCD数据库，德国GaBi-Databases数据库，瑞士Ecoinvent数据库)。

为满足数据质量要求，在本报告中主要考虑了以下几个方面：

- (1) 数据准确性：实景数据的可靠程度；
- (2) 数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性，代表管材、电缆保护管年生产水平；
- (3) 模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度；

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在计算过程中首选择来自生产商和供应商直接提供的初级活动数据，根据ISO 14067: 2018、Q/GDZR 150-2025标准的要求，初级活动水平数据应用于所有过程和材料，即产生碳足迹的组织所拥有、所经营或所控制的过程和材料。本报告初级活动水平数据包括产品生命周期系统中所有能源与物料的耗用（物料输入与输出、能源消耗等）。这些数据是从企业或其供应商处收集和测量获得，能真实地反映整个生产过程能源和物料的输入，以及产品/中间产品和废物的输出。

当无法获得初级活动水平数据或者初级活动水平数据质量有问题（例如没有相应的测量仪表）时，根据ISO 14067: 2018、Q/GDZR 150-2025标准的要求，有必要使用直接测量以外其它来源的次级数据，本报告中次级活动数据主要来源是LCA基础数据库(中国生命周期基础数据库CLCD，中国产品全生命周期温室气体排放系数库CPCD，GaBi-Databases数据库，Ecoinvent数据库)和文献资料中的数据等，数据真实可靠，具有较强的科学性与合理性。生产过程温室气体的直接排放量或为次级数据，由标准或文献中的公式计算得到。

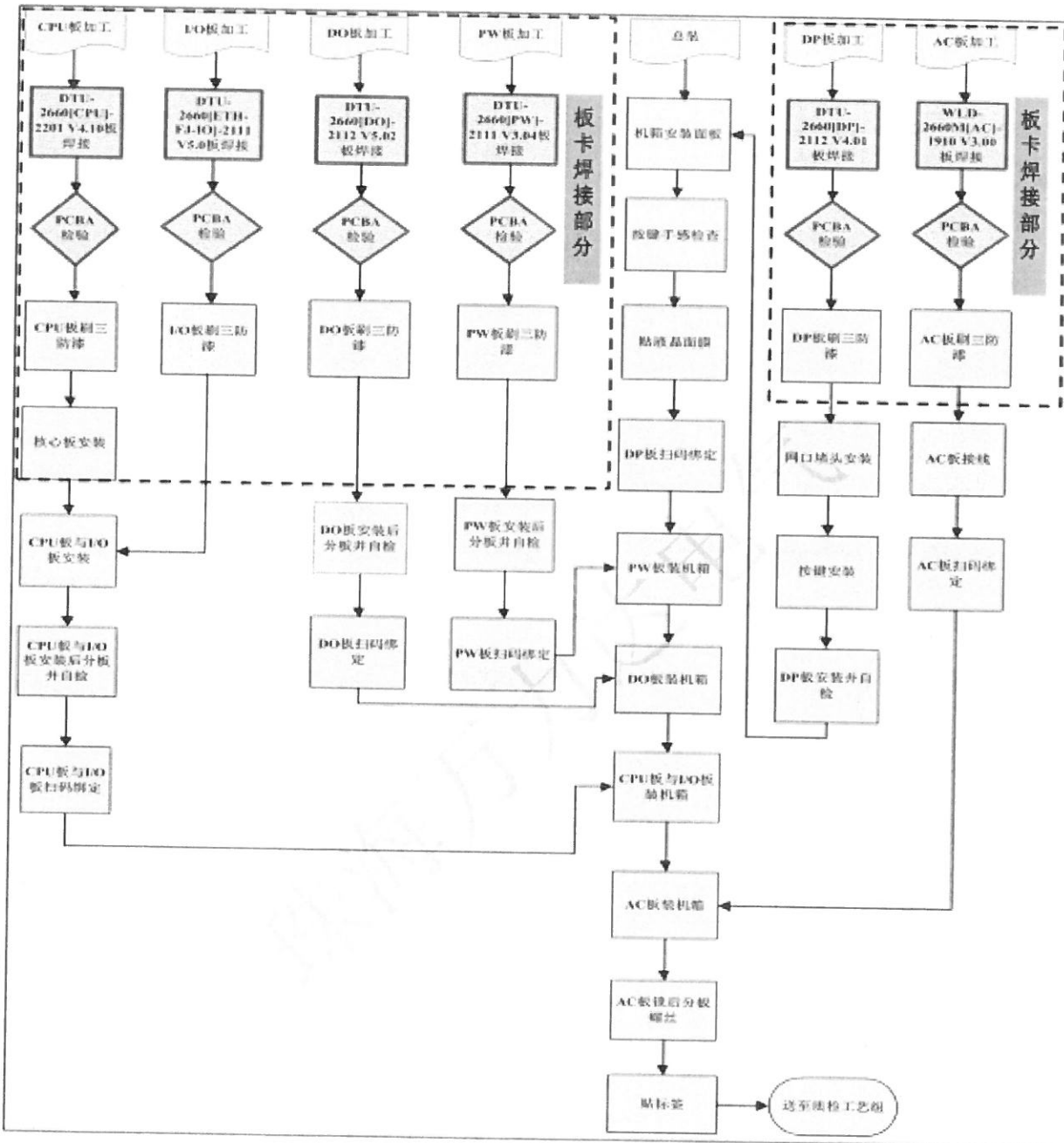


3. CFP相关数据及结论

3.1 产品实现过程

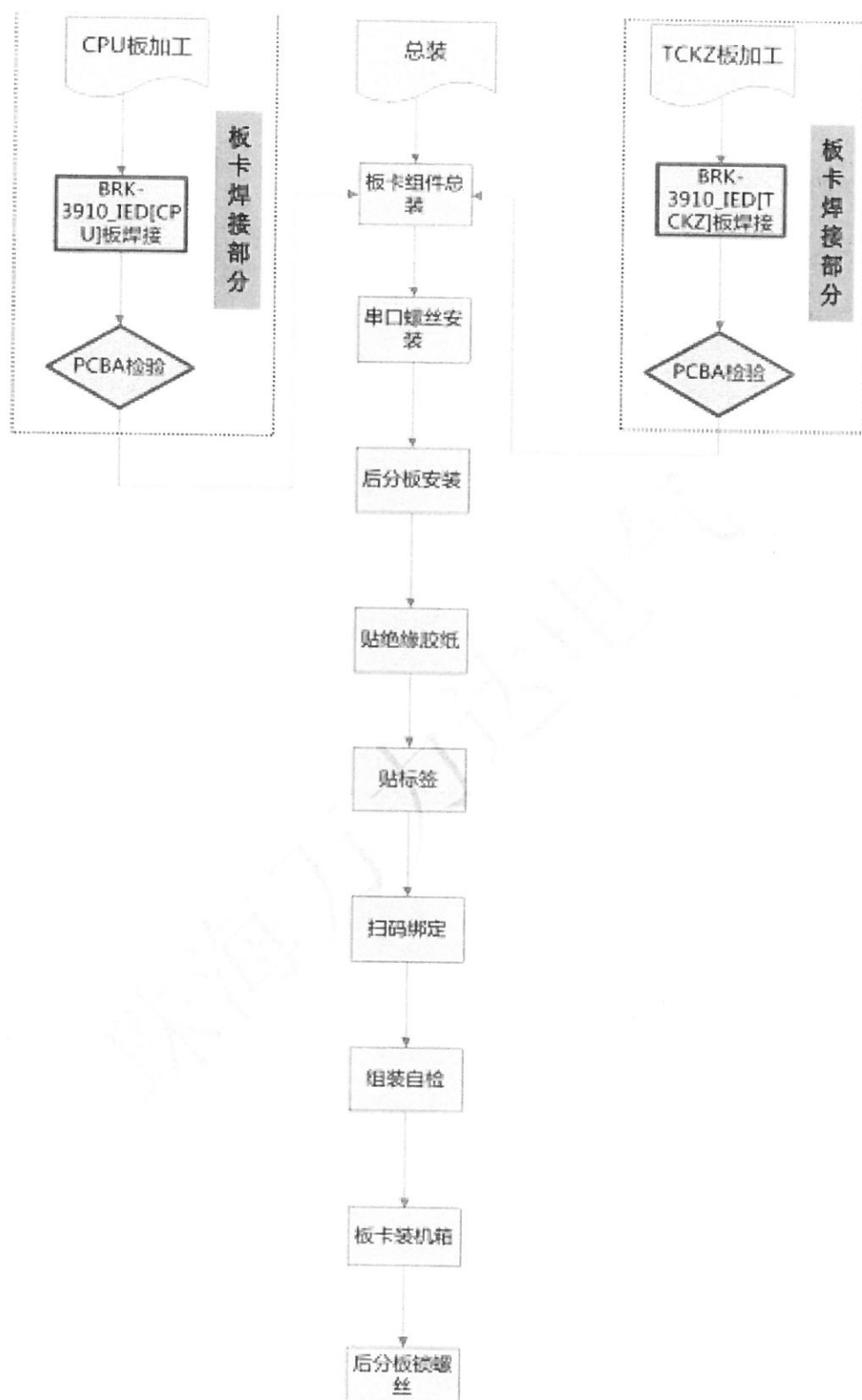
产品生产流程图

配电自动化终端生产工艺流程图:



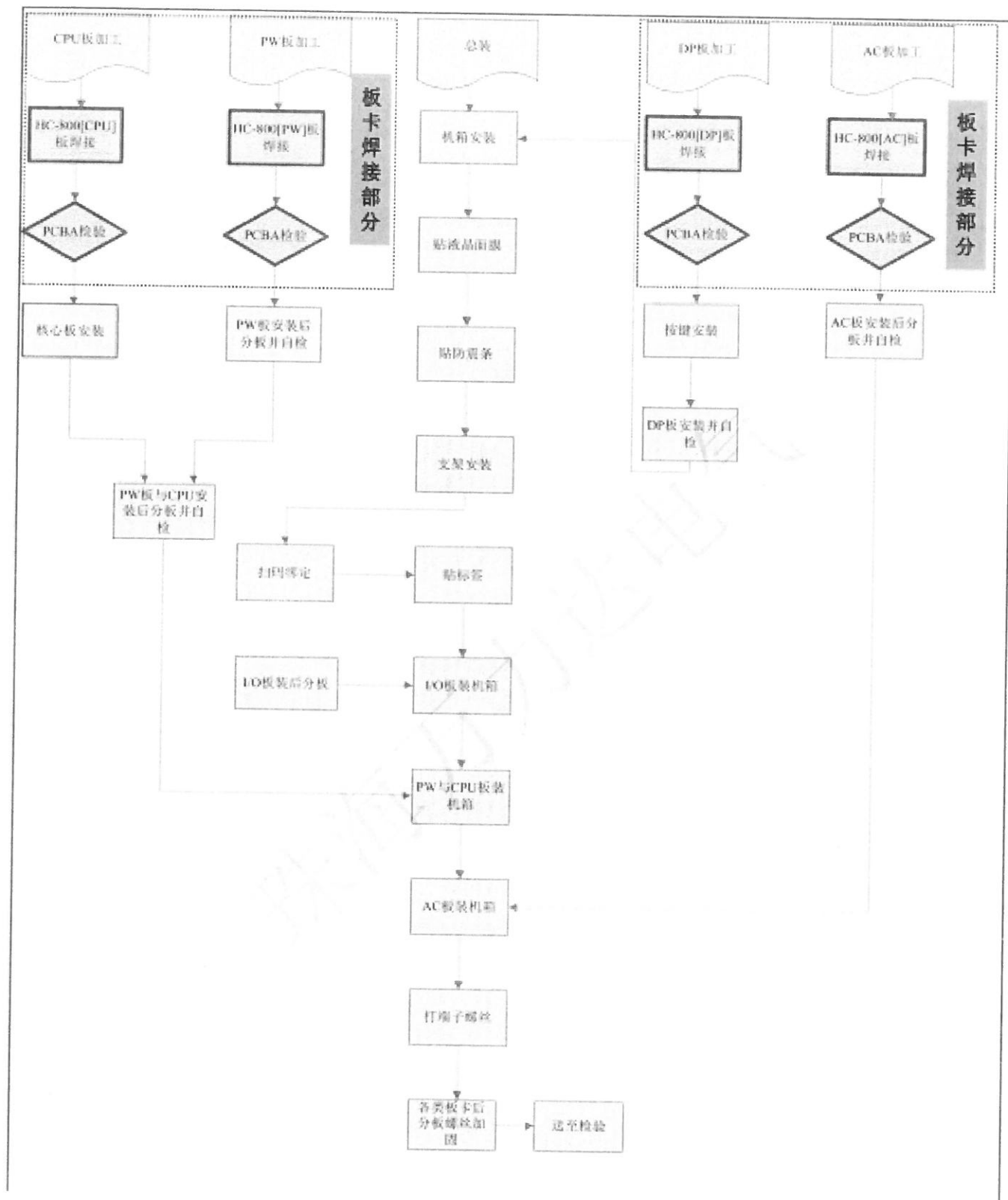


开关设备智能监测装置生产工艺流程图



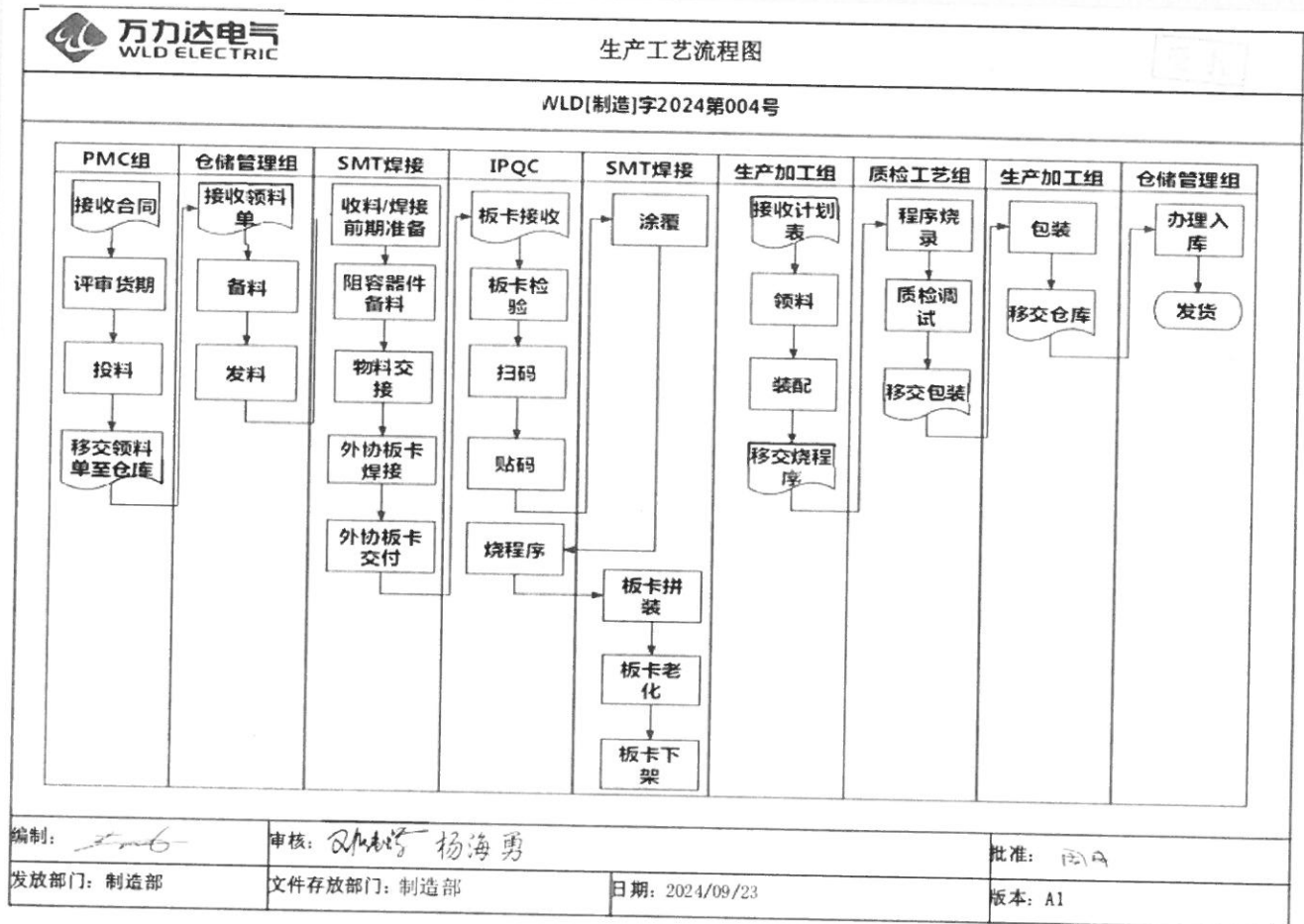


继电保护及安全自动装置工艺流程图





电力设备在线监测装置、组屏装置工艺流程图



3.2 CFP 核算结果

时间边界: 2024年01月01日-2024年12月31日;

系统边界: 从摇篮到大门, 即 原材料获取过程 及 产品生产过程。

产品各阶段碳排放比例: 原材料生产占碳足迹总量的43.93%, 产品生产占碳足迹总量的23.77%, 原材料运输排放占碳足迹总量的32.30%;

产品大类	产品名称	产品型号	功能单位	二氧化碳排放量 (tCO ₂ e)
变电站综合自动化系统	组屏装置	WLD8000 系统	台	0.1168
配电自动化终端	配电自动化终端	WLD-2600	台	0.0564
开关设备智能监测装置	开关设备智能监测装置	BRK-3910	台	0.0674
继电保护及安全自动装	继电保护及安全自动装置	MXPX-800HC	台	0.0880



置				
电力设备在线监测装置	电力设备在线监测装置	WLD-28XX	台	0.0723

4. 结果分析与讨论

4.1 碳足迹结论

查看管材、电缆保护管生命周期累计碳足迹贡献比例情况，原材料生产累积贡献最大，占碳足迹总量的43.93%，产品生产占碳足迹总量的23.77%，原材料运输占碳足迹总量的32.30%；为了减小碳足迹，应重点考虑减少生产过程的原料及电力能源消耗、对生产原料进行绿色采购。

4.2 敏感度分析

本次影响因素的敏感度分析通常，影响碳排放源碳排放结果的因素有4种，包括活动水平数据、碳排放系数。对各影响因素进行逐项的敏感度分析结果，活动水平数据敏感度最高，本次分析有利于准确辨识出能提高碳足迹评价结果可靠性的最佳优化点，且节约时间。

4.3 不确定性分析

不确定性的主要来源有：使用次级数据；初级数据存在测量误差和计算误差。

减少不确定性的方法主要有：使用准确率较高的初级数据代替次级数据；对每一道工序都进行能源消耗的跟踪在线监测，提高初级数据的准确性。

5. 建议

为了减小产品碳足迹，建议如下：

（1）实施节能改造，进一步发掘节能、节材潜力；

（2）在监管方面，强化对排放源的监督管理，明确企业碳排放来源，为实施生命周期全过程碳排放控制提供依据；

（3）在控制方面，企业应建立相应的污染控制措施，落实具体责任，加强大气污染控制力度，降低污染成本；

（4）探索采用CCUS技术，对二氧化碳进行捕获，利用及封存，合理利用管材、电缆保护管生产阶段产生的碳排放。



附件1：2024年全年审核范围内产品实际生产的数据

产品名称	型号	功能单位	2024年度产量
组屏装置	WLD8000 系统	台	513
配电自动化终端	WLD-2660	台	9176
开关设备智能监测装置	BRK-3910	台	793
继电保护及安全自动装置	MXPX-800HC	台	3826
电力设备在线监测装置	WLD-28XX	台	68



附件2：2024年全年审核范围内产品涉及的原材料运输数据

详见计算表（表2）

配件名称	原材料名称	消耗量 (t)
接线端子头（带法兰）	铜+树胶	0.676441
WLD-2660A后板（电源板）拆分1	铝	0.4588
WLD-2660A（CPU板含4电口无开入架板） 拆分2	铝	0.4588
A型机箱后分板（16位+8位AC）总装	铝	0.64232
WLD-2660A固定件	铝	0.9176
面板（科陆）(开网口)（20灯）	铝	1.8352
WLD-2660A筒子	铝	5.5056
线路板	铜	19.82096
核心板	铜	0.02565
机箱箱体	铝	0.8208
3910IED钣金后分板-1(丝印WLD)	铝	0.2379
3910钣金机箱	铝	0.03826
800Hc后板C-2	铝	0.03826
800Hc后板B(4灯)	铝	0.07652
800Hc后板A	铝	0.03826
800HC升级装置框架（不含上屏支架）	铝	6.3129
800Hc型面板	铝	2.2956
800HC上屏支架成套	铝	0.03826
WLD-8610信息化数据采集终端	铝	0.1088
接线端子	铜	0.55717



附件3：2024年度能源消耗量统计

能源类型	2024年度消耗量
电力	1367985kwh
柴油（适用时）	\
光伏（适用时）	\
工业气体（适用时）	



附件4：2024年全年审核范围内产品占比

产品名称	型号	功能单位	2024年度产量	重量占比
组屏装置	WLD8000 系统	台	513	0.960%
配电自动化终端	WLD-2660	台	9176	13.027%
开关设备智能监测装置	BRK-3910	台	793	1.496%
继电保护及安全自动装置	MXPX-800HC	台	3826	11.255%
电力设备在线监测装置	WLD-28XX	台	68	0.131%



附件5：企业主要耗能设施设备清单

生产设备清单

序号	生产设备编号	生产设备名称	型号规格	功率KW	生产厂家	起用日期	使用部门
1	SJJ-01	升降机	OL-450SJ	10	东莞市欧力自动化科技有限公司	2010.1.2	生产部
2	2032014090229	扭力测试仪	HP-50	无	东莞市九星电子科技有限公司	2010.1.2	生产部
3		烙铁头温度测试仪	HAKO191	无	HAKO	2010.1.2	生产部
4	D2014093249	电阻整形机	HD-904A	0.5	中山市华电自动化设备有限公司	2010.1.2	生产部
5	D2014093511	电容成型机	HD-901A	0.5	中山市华电自动化设备有限公司	2010.1.2	生产部
6	2032014090244	编排机	XG-1000	0.5	东莞市新泽谷机械制造股份有限公司	2010.1.2	生产部
7	2032014090243	卧式插件机	XG-2000	1	东莞市新泽谷机械制造股份有限公司	2010.1.2	生产部
8	2032023110004	波峰焊机	MS-350 II	33	深圳市劲拓自动化设备股份有限公司	2010.1.2	生产部
9	2032014090351	全自动PC板切脚机	HD-911	0.2	中山市华电自动化设备有限公司	2010.1.2	生产部
10		钨钢刀研磨机	HD-910	0.5	中山市华电自动化设备有限公司	2010.1.2	生产部
11	2032014090181	炉温测试仪	Wickon X6	0.5	德国威康	2010.1.2	生产部
12		恒温电烙铁	QK-967	0.5	常州快克焊锡股份有限公司	2010.1.2	生产部
13		高温老化房	WLD-GWLHS001	50	万力达电气	2010.1.3	生产部
14		温湿度表	VC230	无	深圳新朗普电子科技有限公司	2010.1.3	生产部
15	2032014090193	自动电子除湿防潮机	ALD-100/S	2	珠海市爱特保实业发展有限公司	2010.1.3	生产部



附件6：原、辅料消耗数据（详见计算表（表2））

配件名称	原材料名称	消耗量 (t)
接线端子头（带法兰）	铜+树胶	0.676441
WLD-2660A后板（电源板）拆分1	铝	0.4588
WLD-2660A（CPU板含4电口无开入架板） 拆分2	铝	0.4588
A型机箱后分板（16位+8位AC）总装	铝	0.64232
WLD-2660A固定件	铝	0.9176
面板（科陆）（开网口）（20灯）	铝	1.8352
WLD-2660A筒子	铝	5.5056
线路板	铜	19.82096
核心板	铜	0.02565
机箱箱体	铝	0.8208
3910IED钣金后分板-1(丝印WLD)	铝	0.2379
3910钣金机箱	铝	0.03826
800Hc后板C-2	铝	0.03826
800Hc后板B(4灯)	铝	0.07652
800Hc后板A	铝	0.03826
800HC升级装置框架（不含上屏支架）	铝	6.3129
800Hc型面板	铝	2.2956
800HC上屏支架成套	铝	0.03826
WLD-8610信息化数据采集终端	铝	0.1088
接线端子	铜	0.55717